

修理转向器， 电控机械式转向器

本一览图适用于左座和右座驾驶型汽车。



提示

- t 更新自锁螺母和螺栓。
- t 不允许对转向件进行焊接和矫正操作。
- t 要给齿条（齿轮侧）或球滚道（发动机侧）上油，仅适用转向助力器油脂。务必注意：右侧和左侧使用不同类型的润滑脂，配置 → 电子版配件目录。
- t 卡箍 -1 和 8- 是以不同的拧紧力矩张紧的。

1 - 卡箍

- q 每次拆卸后更换
- q 为夹紧卡箍使用弹簧钳 → 插图



提示

不得打开和弯折新的卡箍。

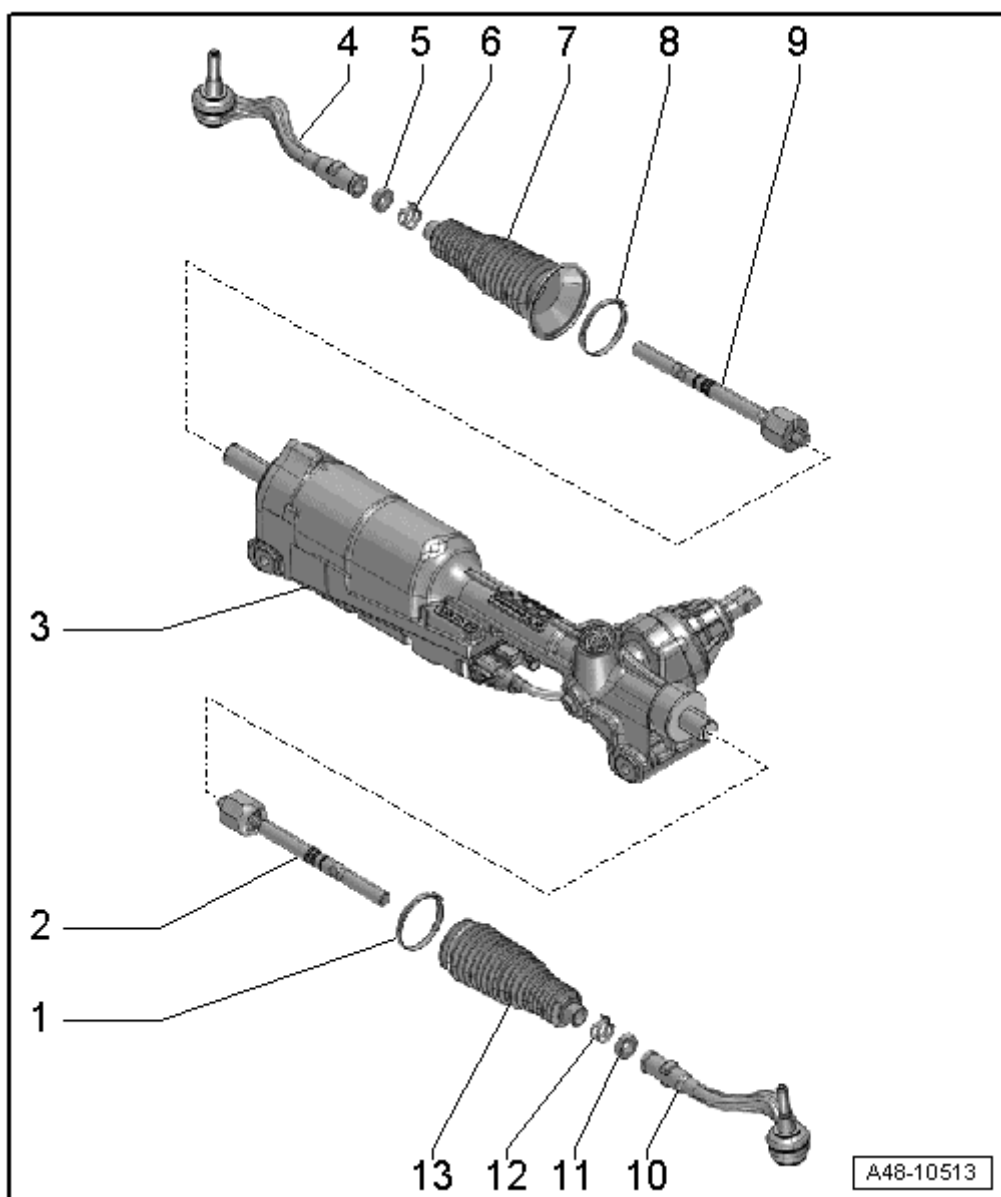
- q 型号 → 电子版配件目录

2 - 转向横拉杆

- q 100 Nm
- q 拆卸和安装 → Kapitel
- q 用转向助力器润滑脂润滑万向节

3 - 电控机械式转向器

- q 拆卸和安装 → Kapitel
- q 用助力转向器润滑脂润滑齿条。务必注意：右侧和左侧使用



不同
类型
的润
滑
脂,
配置
→ [电子版配件目录](#)

q 不同规格 → [电子版配件目录](#)

量产中在转向器上安装了一个可拆卸式隔热垫, 在重新安装旧转向器时必须同时安装该隔热垫。

随着量产进行, 可拆卸式隔热垫改成了与转向器紧密连接的隔热垫, 将旧转向器上的可拆卸式隔热垫改装成新的在这种情况下不必要。

备件只提供紧密连接有隔热垫的转向器。

4 - 转向横拉杆头

q 拆卸和安装 → [Kapitel](#)

q 检查防尘帽是否损坏, 位置是否正确

q 检查尺寸 → [插图](#)

5 - 螺母

q 80 Nm

q 松开或拧紧时固定住转向横拉杆头

6 - 弹簧卡圈

q 每次拆卸后更换

q 安装弹簧卡箍 → [车锚](#)

7 - 橡胶防尘套

q 检查是否损坏

q 每次拆卸后更换

q 在安装内部橡胶防尘套底座之前围绕周围均匀地用转向助力器油脂 → [电子版配件目录](#) 浸润。

q 在将橡胶防尘套底座安装到转向器外壳上之前检查是否有损坏, 如果转向器外壳上的密封面损坏, 则必须更换转向器。

q 前束调整时不允许扭转

q 注意安装是否正确 → [车锚](#)。

q 更新 → [Kapitel](#)

8 - 卡箍

q 每次拆卸后更换

q 为夹紧卡箍使用弹簧钳 → [插图](#)



提示

不得打开和弯折新的卡箍。

q 型号 → [电子版配件目录](#)

9 - 转向横拉杆

q 100 Nm

q 拆卸和安装 → [Kapitel](#)

q 用转向助力器润滑脂润滑万向节

10 - 转向横拉杆头

- q 拆卸和安装 → Kapitel
- q 检查防尘帽是否损坏，位置是否正确
- q 检查尺寸 → 插图

11 - 锁紧螺母

- q 80 Nm
- q 松开或拧紧时固定住转向横拉杆头

12 - 弹簧卡圈

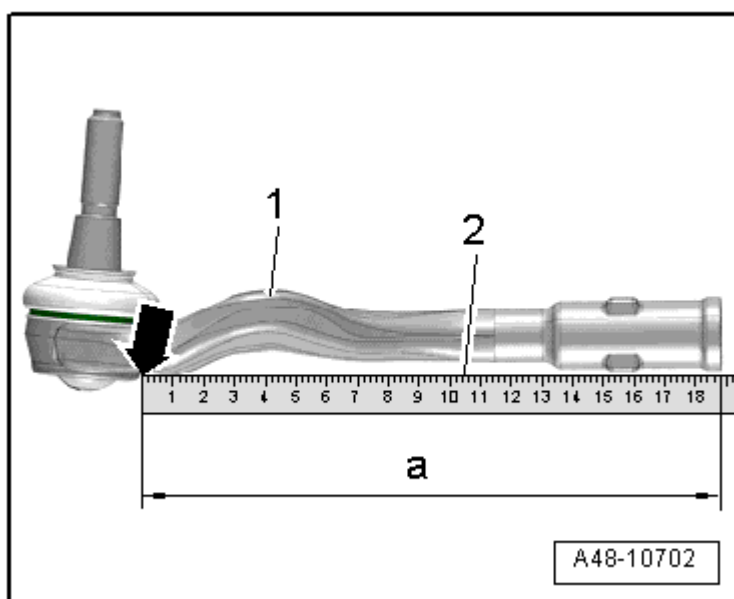
- q 每次拆卸后更换
- q 安装弹簧卡箍 → 车锚

13 - 橡胶防尘套

- q 检查是否损坏
- q 每次拆卸后更换
- q 在安装内部橡胶防尘套底座之前围绕周围均匀地用转向助力器油脂 → 电子版配件目录 浸润。
- q 在将橡胶防尘套底座安装到转向器外壳上之前检查是否有损坏，如果转向器外壳上的密封件损坏，则必须更换转向器。
- q 前束调整时不允许扭转
- q 注意安装是否正确 → 车锚。
- q 更新 → Kapitel

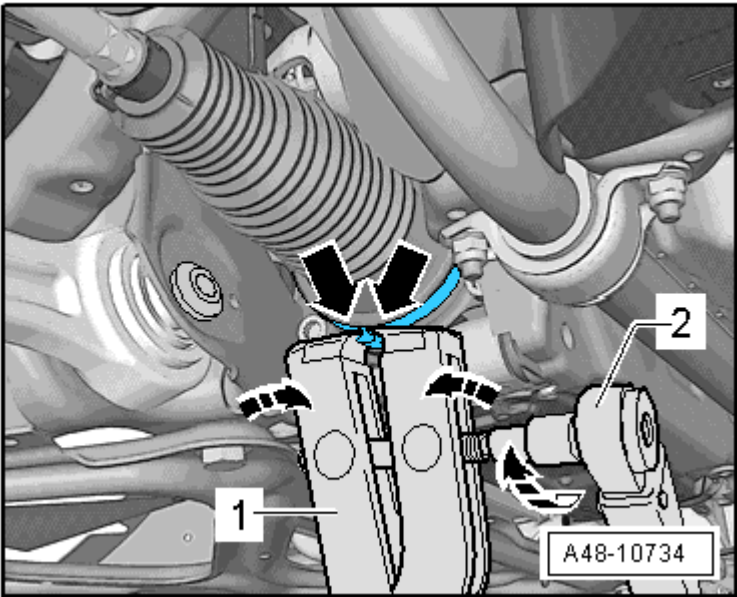
转向横拉杆头检查尺寸

- I 将钢尺 -2- 放在转向横拉杆头上，然后推移至转向横拉杆头端部 -1- 的滚动边沿 -箭头- 至限位位置。
- I 当检查尺寸 -a- 小于 188 mm 时，则更换整个转向器和转向横拉杆及转向横拉杆头。

**张紧内部卡箍**

- 按照图示放置弹簧钳-1-。此时应注意，钳子的刃应紧贴卡箍的角 -箭头-。
- 用扭矩扳手 -2- 旋转丝杆来夹紧卡箍（同时钳子不能歪斜）。
- t 使用调节范围为 5 - 50 Nm 的扭矩扳手 -2-（例如 -V.A.G 1331-）。

- t 请确保钳子 -1- 的丝杆螺纹活动自如，必要时用 MoS₂ 润滑脂润滑。
- t 活动困难时，例如螺纹有污物，则在规定的拧紧力矩下无法达到卡箍所需的夹紧力。



卡箍型号	带适配接头 - V.A.G 1682 A/1- 的弹簧钳 -V.A.G 1682 A- (Hazet 公司)	带适配接头 - V.A.G 1682 A/1- 的弹簧钳 -V.A.G 1682- (Ötiker 公司)
卡箍直径 85 mm (副驾 驶员侧) → 第项	7 Nm	9 Nm
卡箍直径 59 mm (驾驶 员侧) → 第项	10 Nm	12 Nm

外部橡胶防尘套的安装

- l 尺寸 -a- 2 mm

